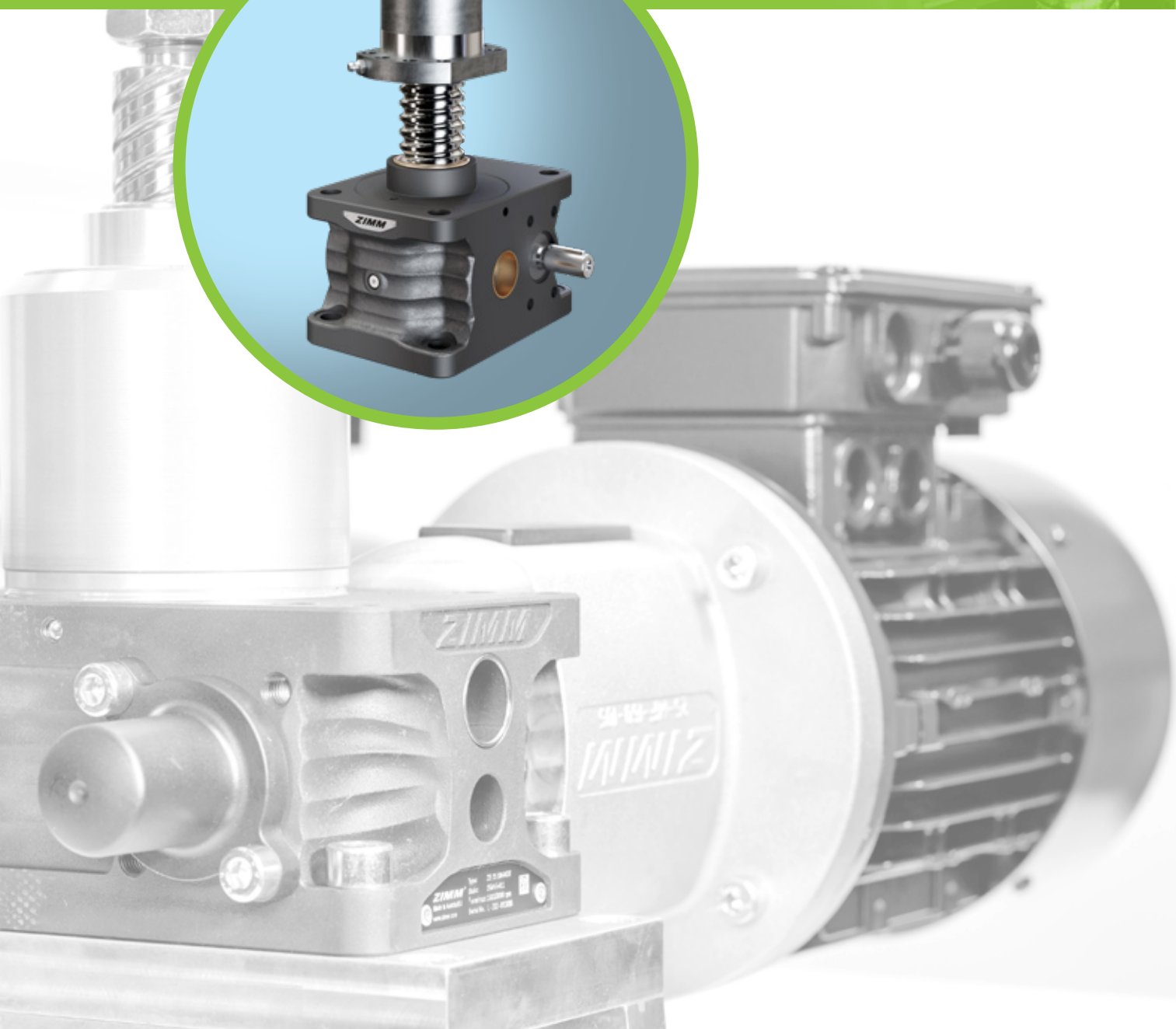


KOGELOMLOOP- SPINDELS

Kogelomloopspindels in de automatiseringstechniek

ZIMM

Beweging met precisie



GEBRUIK VAN KOGELOMLOOPSPINDELS in de automatiseringstechniek

Productiebedrijven investeren steeds meer in de uitbreiding en invoering van robot ondersteunende technologieën en processen. Het doel van deze automatisering is meestal een snelle en kosten effectieve productie. Daarnaast geldt ook het belang van efficiënter energieverbruik en de mogelijkheid om gemakkelijk te kunnen reageren op de individualiseringswensen van klanten.

Bij de toepassing en ontwikkeling van deze technologieën zijn daarom vaak snelle bewegingen, hoge inschakelcycli en nauwkeurigheden vereist. Robuuste trapeziumspindels worden vanwege hun lagere efficiëntie vooral gebruikt voor aanpassingen met lagere inschakelcycli.

Daarentegen biedt het gebruik van kogelomloopspindels ideale omstandigheden voor taken in de automatisering vanwege de efficiënte rolwrijving en de resulterende hoge efficiëntieniveaus van meer dan 90%.

Bovendien bieden kogelomloopspindels soms de mogelijkheid (de spoed moet kleiner zijn dan de diameter) om moeren vrijwel spelingsvrij te verstellen of voor te spannen met overmaatse kogels. Afhankelijk van de eisen kunnen ook voorgespannen dubbele moeren worden gebruikt, wat eveneens een positieve invloed heeft op het loopgedrag.



FEITEN OVER KOGELOMLOOP- SPINDELS

Toerental:

Het maximale spindeltoerental is 3000 1/min. Toepasbaar tot Ø 50 mm en onder optimale omstandigheden.

Nauwkeurigheid:

De pitch-nauwkeurigheid is 0,05 mm / 300 mm (andere nauwkeurigheden zijn op aanvraag verkrijgbaar). De axiale speling is standaard meestal 0,08 mm. Beperkte axiale speling 0,02 mm op aanvraag leverbaar.

Inschakelduur:

De kogelomloopspindel maakt een inschakelduur tot 100% mogelijk. Hoge belasting in combinatie met een lange inschakelduur kan de levensduur verkorten.

Inbouwpositie:

In principe kan elke inbouwpositie worden gekozen. Er moet alleen rekening worden gehouden met het feit dat alle optredende radiale krachten moeten worden opgevangen met externe geleidingen.

Geen zelfremmende werking:

door de lage rolwrijving hebben kogelomloopspindels geen zelfremmende werking. Het is daarom noodzakelijk om een houdrem te gebruiken.

Temperaturen:

De bedrijfstemperatuur bedraagt -25 °C tot +80°C. De inschakelduur kan tot 4x hoger zijn dan bij de trapeziumspindel-aandrijving. Bij hoge spoed tot 2x hoger dan bij de trapeziumspindel.

Verontreiniging:

De moeren zijn altijd voorzien van schrapers. Bij sterke vervuiling en fijn stof/spaanders raden wij aan bij voorkeur een balg of spiraalveer afdekking te installeren.

Smering:

Een goede smering is van cruciaal belang voor de levensduur, geleidelijke temperatuurstijging en de soepele werking van een kogelomloopspindel. Voor kogelomloopspindels KGT worden dezelfde smeermiddelen gebruikt als voor rollagers.

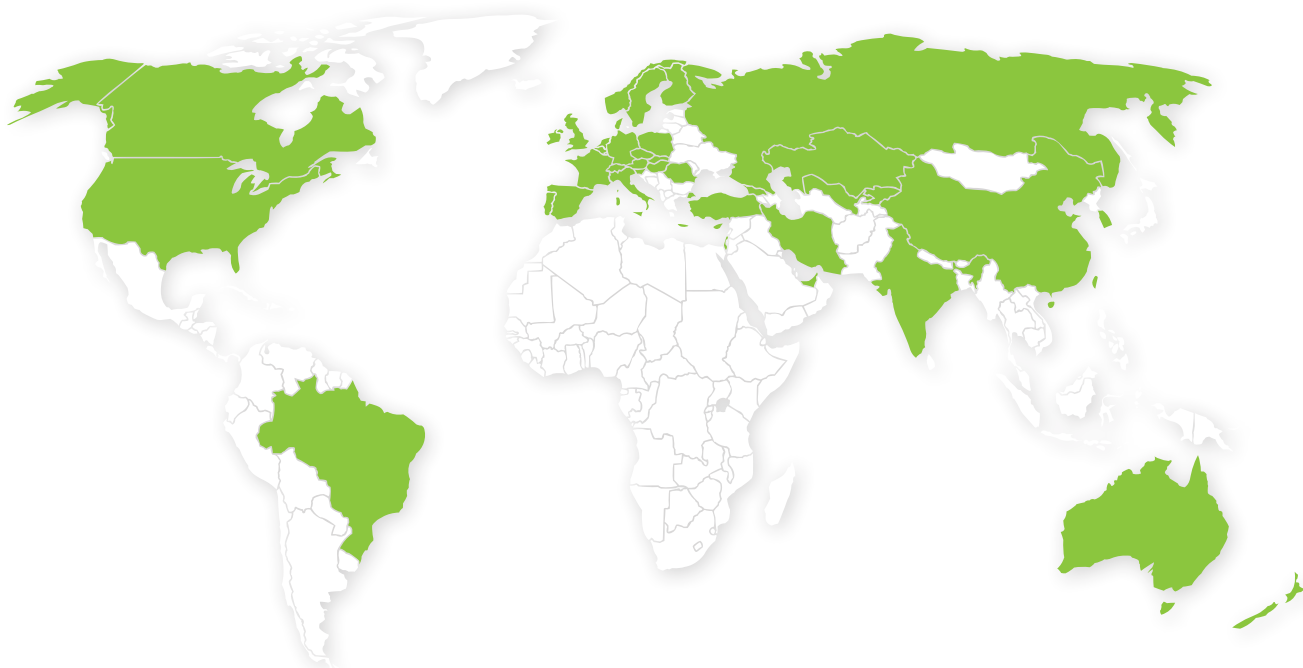
Levensduurberekening:

Voor uw wensen maken wij graag een levensduurberekening.

Heeft u vragen? Heeft u behoefte aan een individuele, betrouwbare en veilige oplossing voor uw toepassing? Ons competente en betrouwbare verkoopteam zal u graag van dienst zijn.

– ZIMM, Beweging met precisie.

PRODUCTIEBEDRIJVEN EN INTERNATIONAAL DISTRIBUTIENETWERK



ZIMM GmbH
Lustenau, Oostenrijk

Hoofdkantoor van de ZIMM Groep
Ontwikkeling, productie en verkoop
hefschroefspindels

ZIMM USA Inc.
Bloomington/Chicago
Verkoop- en servicebureau

ZIMM Turkey
Ankara, Turkije
Verkoop en productie

Uw aanvraag is onze drive

ZIMM Group GmbH
Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria
T +43 5577 806-0, E info@zimm.com