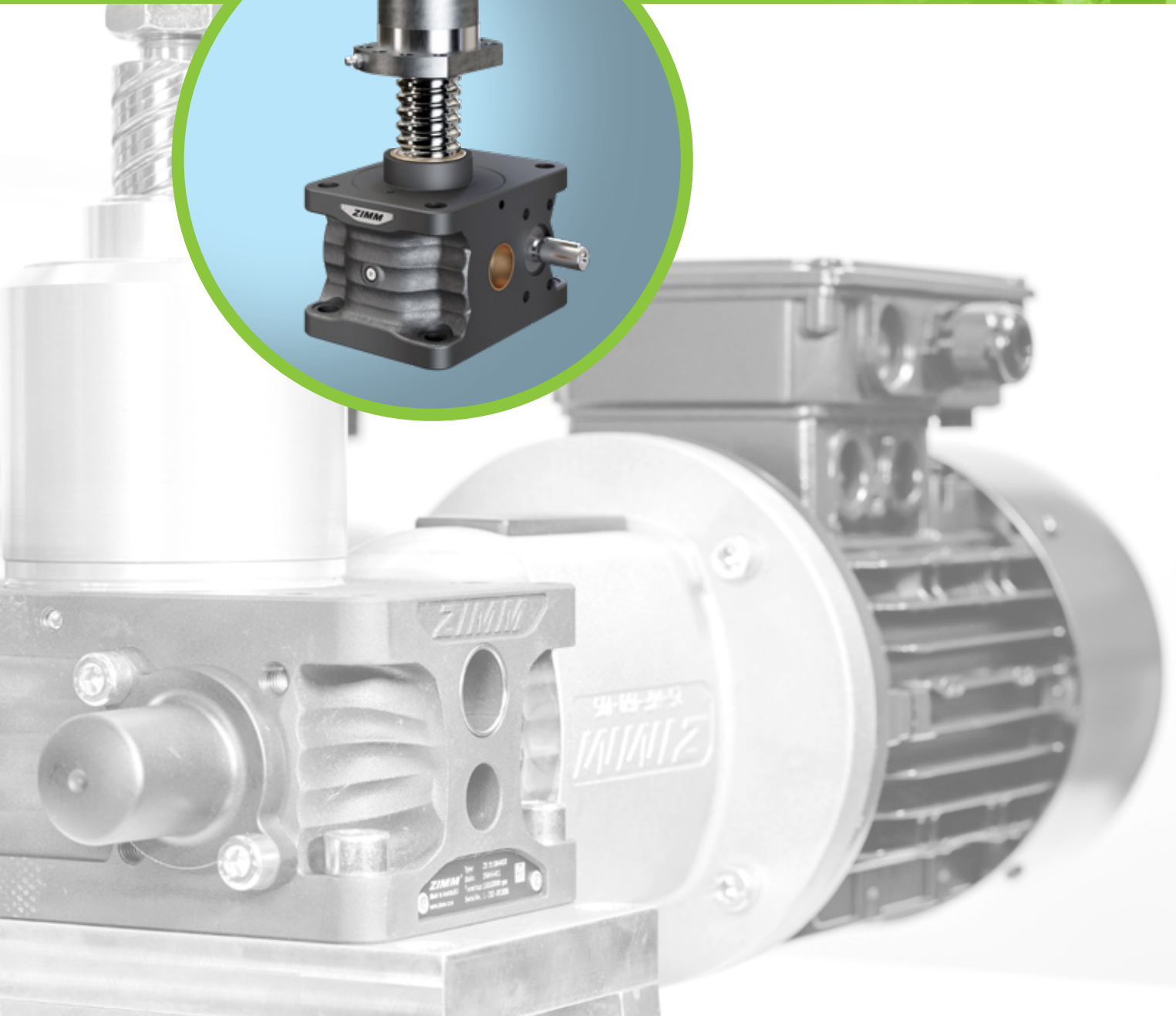


볼스크류의 사

자동화 기술에서의 볼스크류의

ZIMM

정밀한 움직임



자동화 기술에서의 볼스크류의 사용

제조 기업들은 보다 빠르고 비용 효율적인 생산을 위해 로봇 기술 및 공정의 확대와 도입에 점점 더 많은 투자를 하고 있습니다. 이러한 기술들은 또한 보다 효율적인 에너지 소비와 고객 맞춤 요청에 더 쉽게 대응할 수 있도록 기회를 제공해 줍니다.

이러한 기술의 구현 및 개발에는 종종 빠른 이동, 높은 듀티 사이클 및 정밀도를 요구합니다. 견고한 사다리꼴 나사산은 효율성이 낮기 때문에 듀티 사이클이 낮은 조정에 주로 사용됩니다.

이와는 대조적으로 효율적인 구름 마찰과 90%에 달하는 높은 효율성을 갖는 볼스크류 드라이브는 자동화 작업에 이상적인 조건을 제공합니다.

또한 일부 볼스크류 드라이브에서는 백래시 없이 너트를 조정하거나 대형 사이즈의 볼로 미리 예압을 걸 수 있습니다(피치는 직경보다 작아야 함). 요구 사항에 따라 작동 성능에 긍정적인 영향을 미치는 사전 인장 이중 너트도 사용할 수 있습니다.



볼 나사 사실

속도 :

최대 스핀들 속도는 3000 rpm 입니다. 최적의 조건에서 최대 Ø 50 mm 까지 허용 됩니다.

정밀도 :

피치 정밀도는 0.05 mm/300 mm 입니다(다른 정밀도는 요청시 제공 가능). 축 방향 공차는 일반적으로 0.08 mm 입니다. 요청 시에 0.02mm의 좁은 축 방향 공차를 사용할 수 있습니다.

듀티 사이클 :

볼스크류 드라이브는 최대 100%의 듀티 사이클을 가능하게 합니다. 높은 듀티 사이클과 결합된 높은 부하로 인해 서비스 수명이 단축될 수 있습니다.

설치위치 :

설치 위치는 원하는 대로 선택할 수 있습니다. 단 고려해야 할 유일한 사항은 발생하는 모든 종류의 형력은 외부 가이드에 의해 흡수되어야 한다는 점입니다.

자체 잠금 없음 :

볼스크류 드라이브는 구름 마찰력이 낮기 때문에 자체 잠금이 없습니다. 즉, 이것은 고정 브레이크를 반드시 사용해야 한다는 것을 의미합니다.

온도 :

작동 온도는 -25°C ~ +80°C입니다. 볼스크류의 듀티 사이클은 사다리꼴 나사 드라이브 보다 최대 4배 높을 수 있으며, 피치가 높을 경우 사다리꼴 나사 드라이브보다 최대 2배 더 높을 수 있습니다.

오염 :

너트에는 항상 와이퍼가 장착되어 있습니다. 심한 오염과 미세먼지 / 미세 잔해들이 발생할 경우 벨로우즈 또는 코일 스프링 커버를 설치하는 것이 좋습니다.

윤활 :

볼스크류 드라이브의 사용 수명을 보장하려면 올바른 윤활과 고온의 열 발생을 방지하고 무리하지 않는 작동을 하는 것이 필수적입니다. 롤러 베어링에 사용되는 것과 동일한 윤활제가 KGT 볼스크류 드라이브에 사용됩니다.

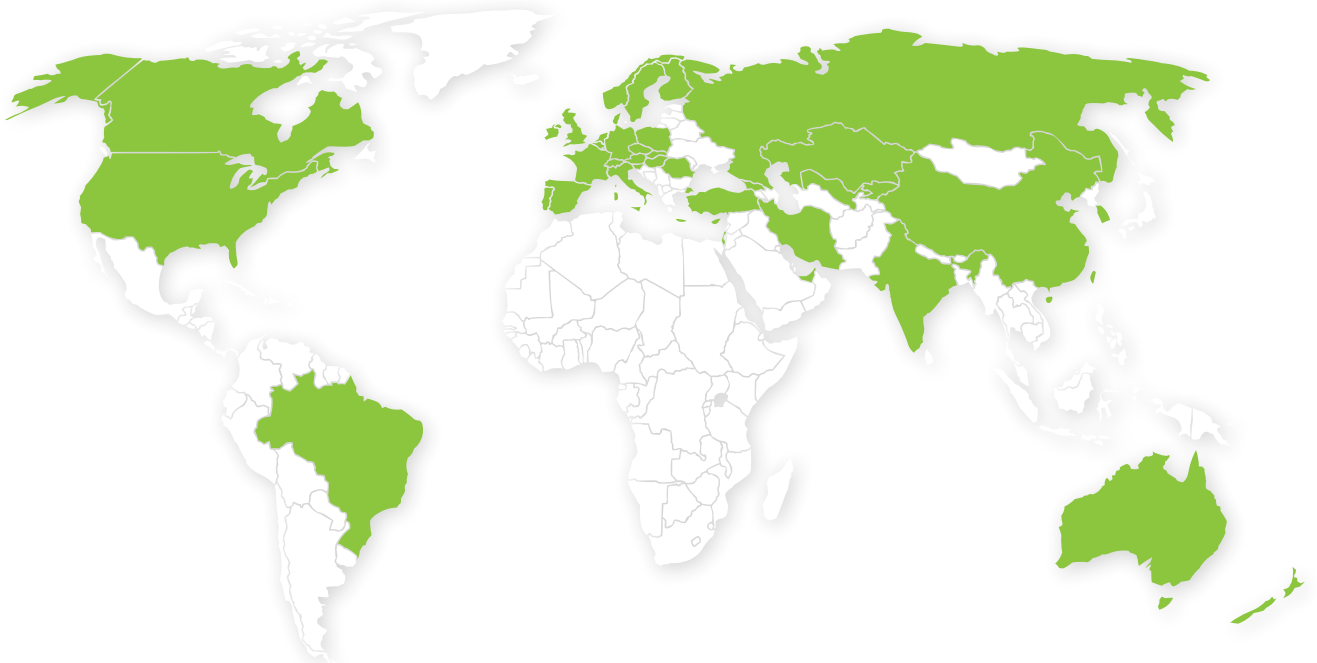
서비스 수명 계산 :

고객의 요구에 따라 서비스 수명을 계산해 드리겠습니다.

질문이 있으십니까? 귀사의 특정 요구사항에 맞는 작업을 위해 신뢰할 수 있고 안전한 맞춤형 솔루션이 필요 하십니까? 당사의 숙련되고 신뢰할 수 있는 ZIMM의 사무실 및 현장 영업 팀이 기꺼이 도와드리겠습니다.

- ZIMM, 정밀한 이송

생산 공장 및 국제 판매 네트워크



ZIMM GmbH

오스트리아, 루스테나우
ZIMM 그룹 본사
스크류잭 개발, 생산 및 판매

ZIMM USA Inc.

블루밍데일/시카고
영업 및 서비스 지사

ZIMM Turkey

앙카라, 터키
영업 및 생산

당신의 문의는 우리의 원동력입니다

ZIMM Group GmbH

Millennium Park 3, 6890 Lustenau/Austria
T +43 5577 806-0, E info@zimm.com