

ZIMM 驱动技术 用于内部物流 —— 灵活优化工艺流程

来自 ZIMM 的 内部物流应用案例

ZIMM —— 助力物料流稳定运行的驱动技术

内部物流中的物料流必须持续监控、调整并保持高效运行。
稳定的传输、可重复的定位以及坚固耐用的机械结构至关重要
—— 这样才能确保循环流程可靠运行，同时降低协调成本。

为此，ZIMM 提供模块化系统套件：电动推杆与螺旋升降机可实现
精确的直线运动（含相关配套件），用于输送系统和系统模块
中的负载提升、定位与调节。当驱动装置需要紧凑布置、简洁集成时，
ZK 锥齿轮箱可实现动力传输与 90° 转向。



为您的应用 带来核心优势



+ 电动推杆

相较于液压方案，具备出色的能效与低维护成本：
我们的电动推杆可精确移动和定位 2.5 吨至 20 吨的负载
(具体取决于型号与系统设计)。
ZIMM 模块化系统提供完美匹配的零部件。

+ 螺旋升降机

借助 ZIMM 螺旋升降机优化您的机械设备与系统。
我们提供经过验证的成熟解决方案，高效处理 250 千克至 100 吨
的负载 (具体取决于系列与系统设计；单台齿轮箱或整套系统)。



+ ZK 锥齿轮箱

得益于持久稳定的性能与极低的维护需求：
ZK 系列凭借坚固的灰铸铁箱体、1:1 至 3:1 的传动比以及成熟可靠
的润滑系统让您值得信赖——即使在最严苛的工况下，
也能实现稳定运行。

我们的行业专业方案

调节输送带 | 可靠稳定物料转接

在内部物流中，输送带通常需要进行精准再调节，以实现洁净转接与稳定的皮带纠偏。ZIMM 提供电动推杆作为坚固可靠的基础：在紧凑的安装空间内实现精准调节与定位。这使得皮带高度、侧导条以及倾斜角度均可重复设定——即便在负载与循环周期不断变化的情况下依然如此。



优势

可重复设定，
确保稳定转接与皮带纠偏

高刚性，
带载工况下定位精度优异

集成结构紧凑，
与控制系统接口清晰规范

工作原理

旋转运动 → 直线运动
由电动推杆来实现

可实现多台推杆同步运行，避免卡滞

可按实际工作行程、负载及负载持续率 (ED) 进行设计，确保循环过程稳定运行

应用场景

转运站中
输送带高度调节

侧导板重新校准
实现产品稳定导向

输送系统
内转运模块与分流模块的定位

我们的行业专业方案

AGV 上部模块 | 可靠自动化转运

AGV 实现灵活物料流转 —— 关键工位间的物料转接。
ZIMM 提供螺旋升降系统，作为上部模块的坚固基础：
在紧凑安装空间内实现精准升降与定位。
可在转运工位实现重复可靠的负载取放、对中与锁紧。



优势

通过精准设定升降位置
实现可重复的物料转接

高刚性与高承载能力
确保流程稳定运行

系统可设计为多丝杆方案
例如四丝杆系统

工作原理

通过螺旋升降机实现
旋转运动 → 直线运动

多丝杆系统可同步升降
避免卡滞

基于精度与效率进行设计
(可根据需求选配直流电机)

应用场景

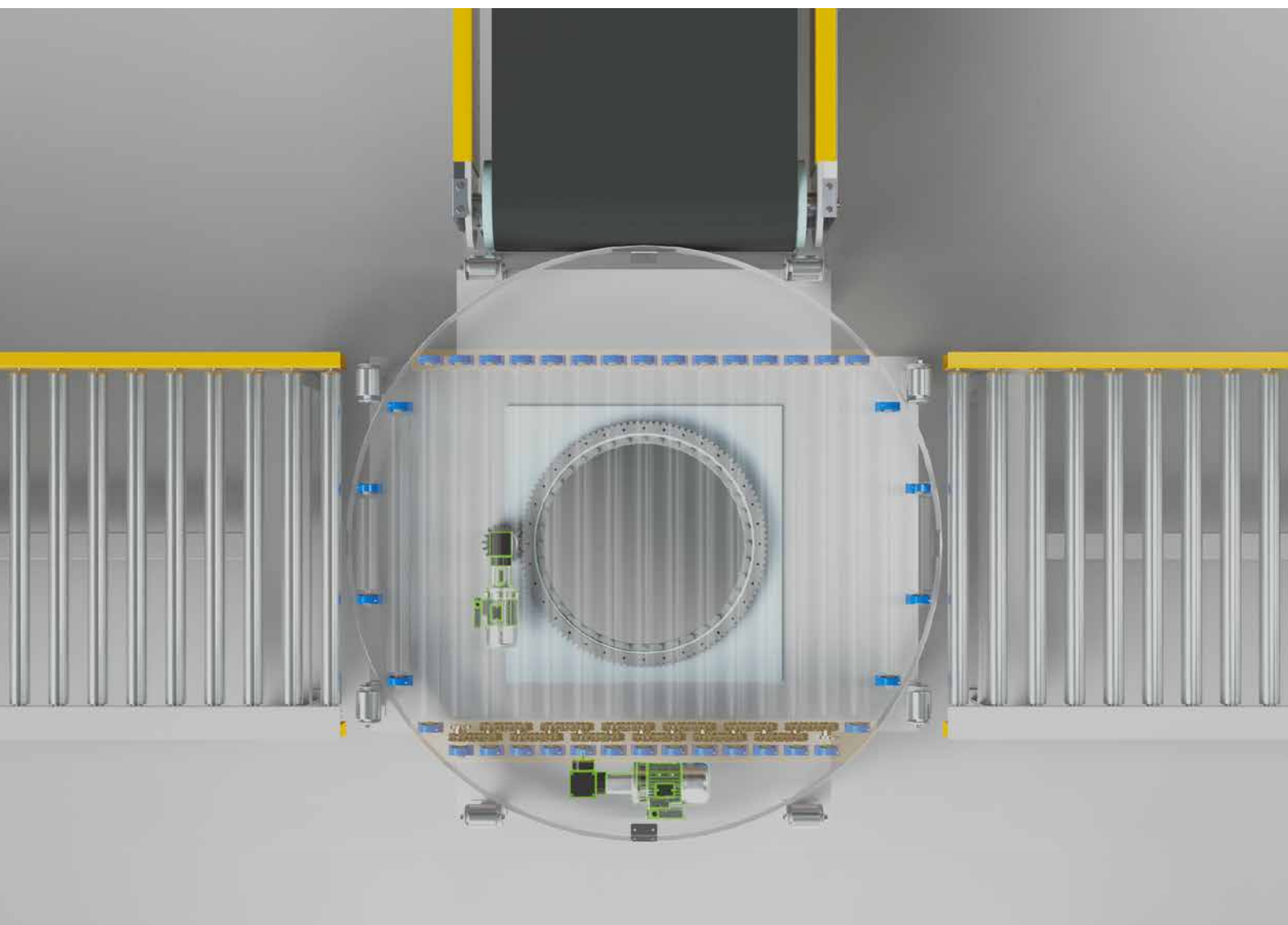
输送系统及转接模块的转运工位

用于负载载体的升降 / 定位单元

上部模块中的对中与锁紧

回转台 | 可靠转向纸箱输送

在纸箱输送线中，转向是关乎循环运行的关键环节：只有回转台实现可重复定位，物料转接与后续输送才能保持稳定。ZIMM 为回转台模块提供 ZK 锥齿轮箱，作为紧凑的驱动级，实现扭矩传递与 90° 转向。这可使纸箱在输送线转接处按设定姿态对齐，并安全输送至下一段输送线。



优势

回转位置可重复
实现平稳纸箱转接

集成 90° 转向
驱动结构紧凑

扭矩传递坚固可靠
确保循环流程稳定

工作原理

电机 → ZK：
传递扭矩，将驱动方向 90° 转向

速比与循环周期、纸箱重量
(速度 / 扭矩) 相匹配

通过末端位置定义
向下游输送线的转接动作

应用场景

纸箱输送线中的
90° 转向

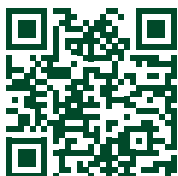
按规定姿态
向分拣 / 分流模块转接

在扫描仪、秤体或贴标机前端
进行对齐定位

您是否在规划内部物流模块，或希望让物料转接更稳定？

立即咨询

请向我们简要说明应用场景、负载、行程 / 调节行程、循环周期或负载持续率 (ED) 以及安装条件——我们将协助您选择机电执行器、螺旋升降机或 ZK 锥齿轮箱。



让我们携手优化您的内部物流流程。联系 ZIMM——尽享成熟技术与一流服务。

ZIMM®
zimm.com